

# Э л е в а т о р

## Э - 200



### **Назначение и область применения**

Предназначен для накопления и долгосрочного хранения зерна влажностью не более 14%; при использовании активного проветривания - до 18% и кратковременно (в течение 3-4 дней) - до 20%; в условиях окружающей среды при умеренном и континентальном климате УХЛ (ХЛ)1, У1.

Элеватор обеспечивает защиту зерна от попадания в него влаги и механических частиц и позволяет производить подсушку зерна.

### **Преимущества**

- Простота монтажа
- Малая занимаемая площадь
- Большой выбор вариантов загрузки-выгрузки
- Наличие встроенного вентилятора для подсушки зерна

### **Описание**

Элеватор состоит из сборного корпуса, установленного на специально подготовленный фундамент. Внутри корпуса расположены два винтовых транспортера. Один транспортер, размещенный в канале фундамента, предназначен для выгрузки зерна из элеватора, а второй (поворотный) - для забора и выгрузки зерна в первый транспортер при малом количестве зерна в элеваторе.

С наружной стороны корпуса установлена вентиляционная установка для периодического проветривания зерна. Загрузка зерна производится через верхнюю приемную воронку из приемного бункера норийей или пневмотранспортером.

Корпус изготовлен из листовой оцинкованной стали. Листы собираются с помощью оцинкованного крепежа. Сектора крыши и каждый ярус имеют ребро жесткости. Крыша выполнена с наклоном 30°. Монтаж элеватора начинается на подготовленном фундаменте с крыши с последующим наращиванием секций. При этом подъем собранной крыши на высоту секции осуществляется при помощи специальных домкратов.

По желанию Заказчика элеватор может комплектоваться пневмоперегрузчиком с производительностью 10..30 т/ч.

## Технические характеристики

Модель	Э-200
Вместимость элеватора, т	200
Диаметр, не более, мм	6650
Высота, не более, мм	10000
Производительность загрузки, т/ч (зависит от длины трубопровода)	10..30
Производительность выгрузки, т/ч	10
Установленная мощность, кВт	17

## Габаритные и установочные размеры

